



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Alquidal modificado	Mate	8.14 m ² /L a 1 mil EPS	Pulverización convencional o airless	20 % - 30% Solvente T-200 ó X-100	15 minutos al tacto

Rojo Óxido

El Primario Estructuras es recomendado para la protección de elementos de acero y fierro, asegura la adherencia del acabado, mejora la tersura y protege la superficie metálica contra la corrosión en ambientes no severos, esta diseñado para interiores y exteriores. (Classificatción C2 - ISO 12944)

Resistencia en cámara salina 48 hrs. a 3.0 mils. de eps. (ASTM B117) de secado rápido, fácil lijado, si fuera necesario y excelente adherencia en lamina debidamente preparada.

Diseñado especialmente como primario para todo tipo de superficies metálicas ferrosas como estructuras, equipo agrícola, muebles y herrería en general

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá estar seca, limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido y cualquier material de consistencia aceitosa, que pueda afectar la adherencia del producto.

Los sistemas recomendados para preparación de superficies de fierro o acero son los siguientes:

SSPC-SP2 LIMPIEZA MANUAL

SSPC-SP3 LIMPIEZA MECÁNICA

SSPC-SP8 LIMPIEZA QUÍMICA

Puede utilizar el desoxidante PROTOX 4975 para la limpieza química.

En lamina galvanizada lave con agua y jabón para quitar mugre, grasa, aceite y aplique wash primer 4275 para asegurar la adherencia.

En superficies con pintura anterior, elimine toda pintura que no este firmemente adherida, desvanezca bordos y aplique el primario. Pruebe que no se "enchina" la pintura anterior pintando una pequeña área.

Se recomienda aplicar como acabados:

Esmaltes Alquidalicos (Colorex, Milco y Kitox),

Esmalte SR o Dry Fall ES-0128

Agite el Primario Estructuras antes y durante su uso, Agregue un 30% de solvente T-200 o Solvente 6032, aplique capas húmedas traslapando un 50% en cada pasada, deje secar 40 minutos antes de manejar la pieza.

Productos Rival S.A. de C-V. asegura que la información aquí presentada es cierta bajo las condiciones de laboratorio en que se evalúa y que no puede garantizar un resultado en particular por la participación de factores que están fuera de su control. Mayor información y/o recomendaciones particulares con su representante o en el Depto. de Servicio Técnico a los tel. 33 3134 1900 o 01800 0777 472 www.prisa.com.mx

VISCOSIDAD	90 – 95 KU a 25 °C
PESO X LITRO	1.055 – 1.095 Kg/L
SOLIDOS EN PESO	31.5% (promedio)
SOLIDOS EN VOLUMEN	20.7% (promedio)
ESPESOR SECO RECOMENDADO	2.5 – 3.0 milésimas
RENDIMIENTO TEORICO	8.14 m ² /L a 1 mil de película seca Para el rendimiento real considere condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
SECADO A 25°C y 50% de HR	Al Tacto: 15 minutos Para Recubrir: 2 hrs Duro: 7 días
REDUCTOR	20 - 30 % Solvente X-100 (6035) ó Solvente T-200 (6037)
VOC	371.4 g/L
PRESENTACIONES	Cubeta 19 L, Galón 4 L y Litro.
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

SE PUEDE APLICAR CON:

Aspersión Convencional: (presión de aire de 40 a 45 PSI).

Equipo Airless: Mínimo 1,500 lb. de presión de la bomba con boquilla de 0.013 ó 0.015 pg.

Brocha: Solo para recortes o áreas pequeñas

PRECAUCIONES

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación. Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina daños a la salud.

Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada.

No se deje al alcance de los menores de edad.

En caso de ingestión, no se provoque el vómito solicite atención medica de inmediato.

SOG421